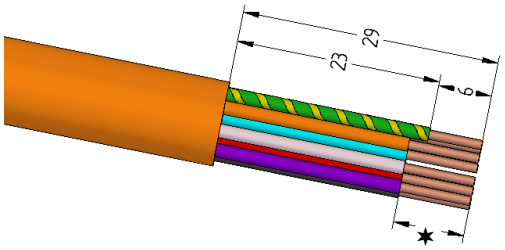
1 Abmanteln
Dismantle

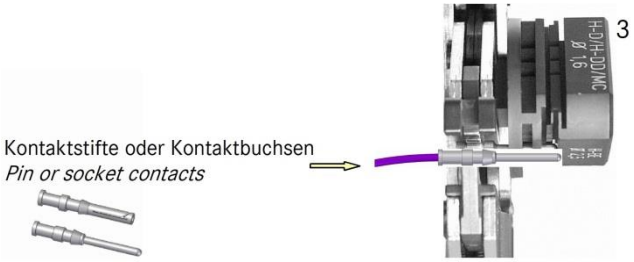
2 Abisolieren
strip



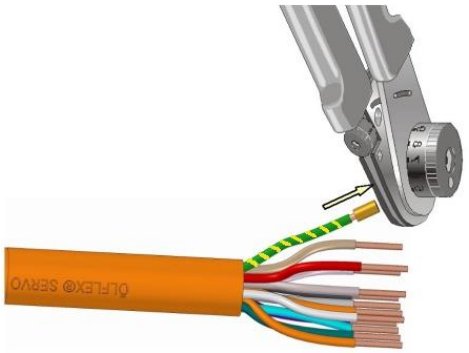
Querschnitte ***Cross section***	**Abmantellänge** ***Dismantle length***	**Abisolierlänge** ***Stripping length***	
	Für Arbeits- und PE-Kontakte ***For live and PE-contacts***	**✶Für Arbeitskontakte** ***✶ For live contacts***	**Für PE-Leiter** ***For PE-contact***
0,14-0,5mm²	29 mm	8 mm	6 mm
2,5mm²	29 mm	6 mm	6 mm

3 Einstellung für Crimpzange siehe Bedienungsanleitung für Crimpzange
Setting for crimp tool see crimp tool manual

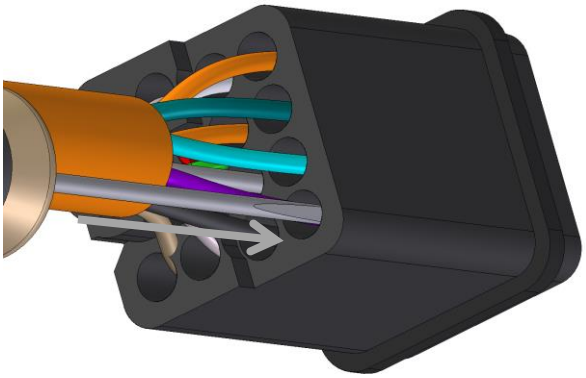
Crimpzange */ Crimping tool 11147000*
Locator */ Locator 11147200*
Crimpbacken */ crimp dies 11147100*



4 Aderendhülse auf Schutzleiter crimpen.
Crimp end sleeve on the PE conductor.



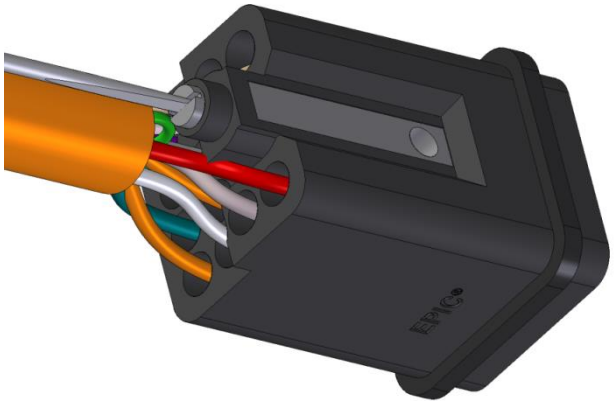
5 Kontakte bis zum Einrasten einführen.
Insert contacts until they snap in.
Montage- Hilfswerkzeug (Schraubendreher 2,0 x 0,4) für Leiterquerschnitte < 0,75mm².
Mounting auxiliary tool (screw driver 2,0 x 0,4) for cable cross sections < 0.75 mm².



Wir behalten uns alle Rechte gemäß DIN ISO 16016 vor. *We reserve all rights according to DIN ISO 16016.*

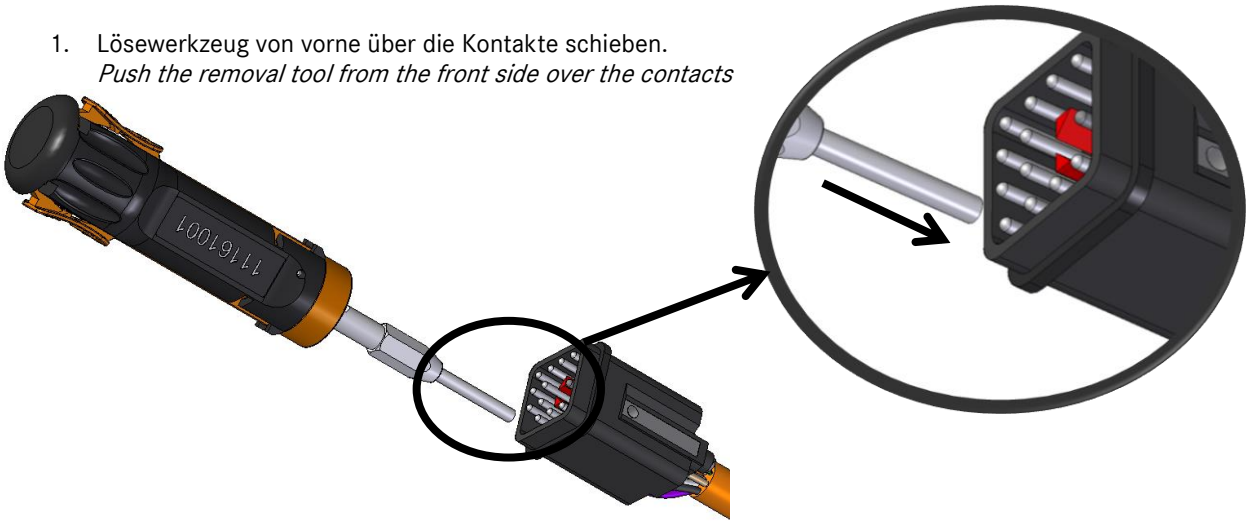
MAST1 / 14.10.2019 / freigegeben

6 PE-Leiter einführen und Schraube festziehen.
Anzugsmoment: Maximal 0,5 Nm
Insert the PE conductor and tighten the screw
Tightening torque: 0.5 Nm maximum



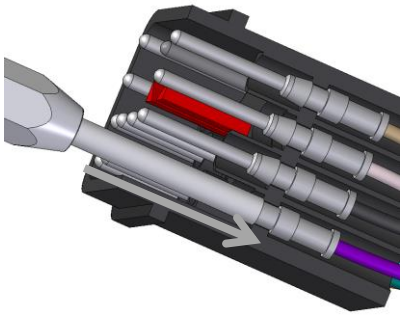
7 Demontage der eingerasteten Kontakte mittels Lösewerkzeug. Art.-Nr.: 11161001
Removal of the snaped in contacts by using the removal tool. Art.-No.: 11161001

1. Lösewerkzeug von vorne über die Kontakte schieben.
   Push the removal tool from the front side over the contacts

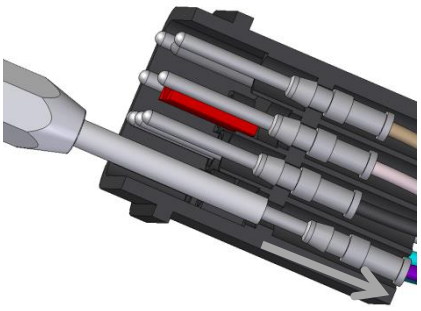


2. Das Lösewerkzeug bis zum Anschlag über den Kontaktstift schieben (Die Haltefeder wird zusammengepresst)
   Pull the extraction tool over the contact pin till the end position is found. (The spring will be compressed)
3. Den Kontakt nach hinten aus der Kontaktkammer ziehen.
   Remove the contact to the back side of the contact chamber.

2.



3.



4.

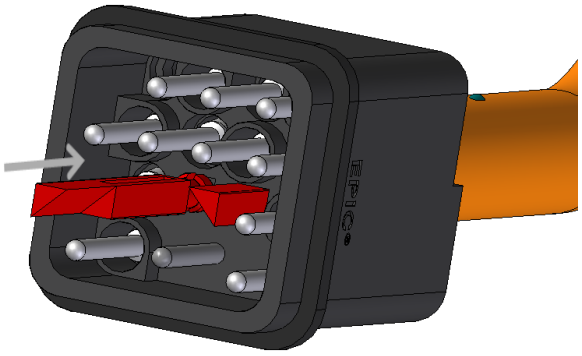
Kontakthaltefeder nach dem Lösen auf Funktion prüfen.

Check function of the locking spring after removal

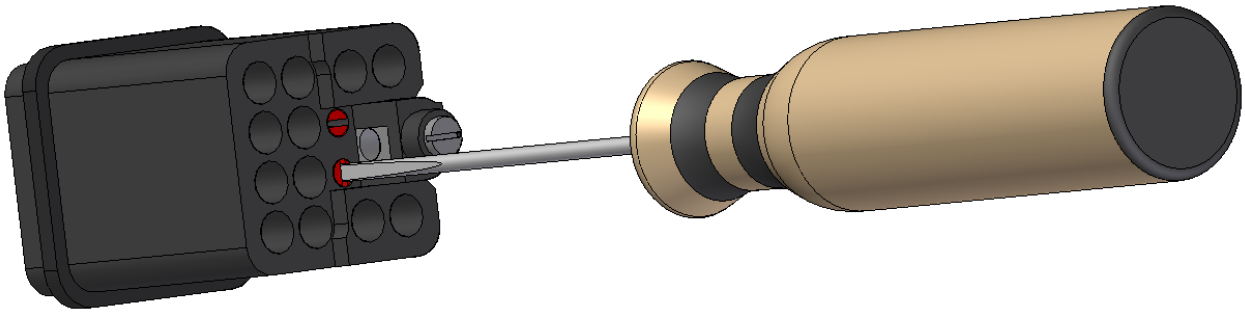
Wir behalten uns alle Rechte gemäß DIN ISO 16016 vor. *We reserve all rights according to DIN ISO 16016.*

MAST1 / 14.10.2019 / freigegeben

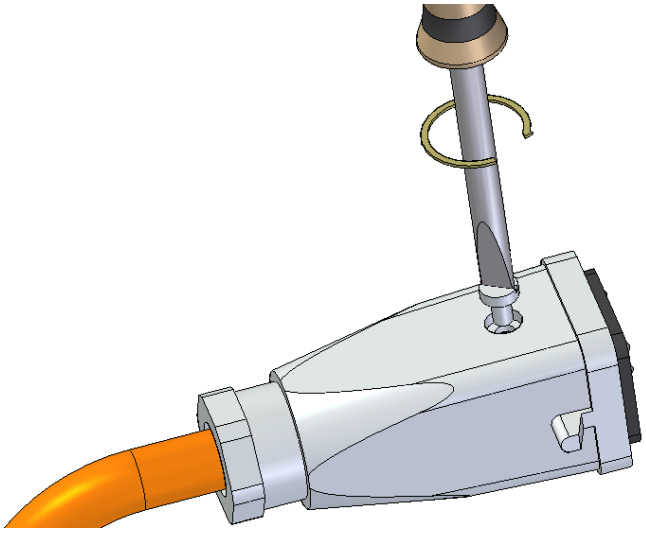
8 Montage der Kodierstifte: Kodierstift bis zum Einrasten einführen.
Assembly of the coding pin: Insert the coding pins until they snap in.
Optionales Zubehör: / Optional accessory:
Kodierstift Art.-Nr.: 44424052
Coding pin. Art.- No.: 44424052



9 Demontage der Kodierelemente: Kodierelement mit Schraubendreher herausdrücken.
Removal of the coding pin: Push out the coding element with a screwdriver.



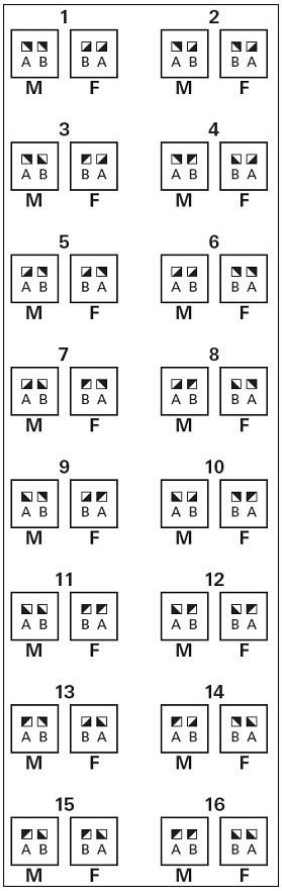
10 Befestigung des Einsatz im Gehäuse: Anzugsdrehmoment 0,5 Nm max.
Fastening of the insert into the housing: tightening torque 0.5 Nm max.
(Schlitz-Schraubendreher zum Beispiel 0,6 x 5,0)
(slot-screw driver for example 0,6 x 5.0)



Wir behalten uns alle Rechte gemäß DIN ISO 16016 vor. *We reserve all rights according to DIN ISO 16016.*

MAST1 / 14.10.2019 / freigegeben

16 Kodiermöglichkeiten für H-Q 12 durch Kodierstifte
16 coding possibilities for H-Q 12 by coding pins



Art- Nr. 11147000



Art. Nr11147100



Art. Nr.11147200



Art. Nr. 11161001



Gültig für/ *Valid for:*
44424049 EPIC® H-Q 12 SCM
44424050 EPIC® H-Q 2 BCM

ACHTUNG: NICHT UNTER LAST STECKEN ODER TRENNEN
CAUTION: DO NOT DISSCONECT UNDER LOAD
ATTENTION: NE PAS UTILISER POUR COUPLER LE COURANT

LAPP
U.I. Lapp GmbH
Schulze-Delitzsch-Strasse 25
D-70565 Stuttgart
www.lappgroup.com

Wir behalten uns alle Rechte gemäß DIN ISO 16016 vor. *We reserve all rights according to DIN ISO 16016.*

MAST1 / 14.10.2019 / freigegeben